

**Anleitung zum Einstellen der MICRO- Bandsäge  
beim Arbeiten mit dem Diamantband NO 28 186**

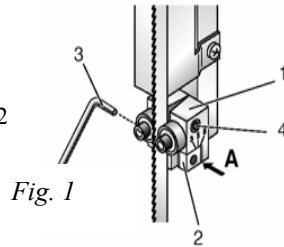


Diamant-Trennband zum Trennen von Stein, Keramik, Glas oder GFK. Nur in Verbindung mit Flüssigkeitskühlanlage verwenden!

Vor dem Montieren des Diamant- Trennbandes überprüfen, ob die Flüssigkeitskühlanlage korrekt angeschlossen ist und sicherstellen, dass sich genügend Flüssigkeit im Vorratsbehälter befindet. Die Kühlmittelkonzentration gemäß Bedienungsanleitung einstellen. Bitte auch die Hinweise in der Bedienungsanleitung Ihrer Bandsäge beachten.

**Die Kugellagerführung muss vor jedem Bandwechsel auf defekte Lager hin überprüft und ggf. neu eingestellt werden! Dazu bitte vorgehen wie folgt:**

1. Das untere Lager der Bandführung 1 (siehe Fig. 1) muss zum Betrieb des Diamanttrennbandes in der vordersten Position (siehe Markierung „3“ auf Bandführung) stehen. Dazu mit Innensechskantschlüssel 3 Schraube A lockern und den Vierkant 2 ganz nach vorne schieben (Hinterkante des Vierkantes schneidet die „3“-Markierung auf der Bandführung). Zum Einstellen siehe auch Bedienungsanleitung der Bandsäge! Anschließend Schraube A wieder festziehen.



2. Da bei längerer Benutzung auch die hintere Kante des Trennbandes verschleißt, müssen die beiden oberen Lager so eingestellt werden, dass auch die diamantierte Vorderseite des Bandes zwischen die Lager passt. Den Lagerabstand können Sie mit einem Innensechskantschlüssel an der Schraube 4 (Fig. 1) einstellen. Beachten Sie: Eine zu stramm eingestellter Lagerabstand kann zum Verklemmen und somit zum Bruch des Bandes führen.

3. Diamantband montieren und Bandspannung gefühlvoll einstellen, so dass das Band von der Antriebsrolle mitgenommen, aber nicht überdehnt wird.
4. Vor dem Sägebeginn Führungsteil knapp über dem Sägegut einstellen. Dazu Knebelschraube 1 lockern (siehe Fig. 2), Führungsteil 2 in die gewünschte Position schieben und wieder mit Knebelschraube festklemmen

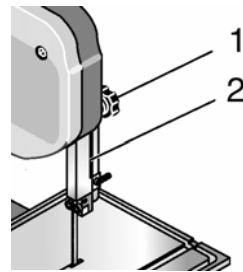


Fig. 2

5. Beim Trennen auf gefühlvollen Vorschub achten! Der kleinste zu trennende Radius darf 30mm nicht unterschreiten (Fig. 3).

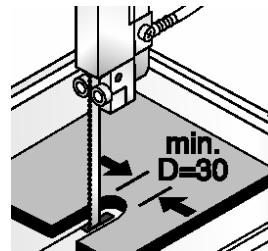


Fig. 3

6. Nach Arbeitsende Diamant- Trennband / Sägeband entspannen, um Verformungen am Band oder der Umlenkrollen vorzubeugen.

**Instruction for adjusting the MICRO-Bandsaw  
for working with the diamond sawband NO 28186**

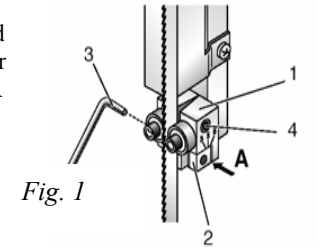


The diamond saw band for cutting ceramics, glass and fibreglass must be used in conjunction with coolant system!

Before assembling the diamond saw band, check if the coolant system is correctly connected and make sure, that enough liquid is in the tank. Choose concentration of the coolant as mentioned in the manual. Please consider also the details in the manual of your Bandsaw.

**The ball-bearing guide of band saw must be checked for defective bearings and, if applicable, adjusted new. Proceed as follows:**

1. The below bearing of the blade guide 1 (Fig. 1) must stand in the most front position (see mark “3” at blade guide) for using the diamond blade. Therefore please loosen screw A with the Allen key and push the square 2 fully ahead (trailing edge of the square cuts the “3” mark on the blade guide). For adjusting also read the Instruction Manual. Afterwards tighten screw A.



2. As the rear angle wears out after lengthy use, both above bearings must be adjusted in that way, that the diamond coated front of the band fits between the bearings. You can adjust the bearing clearance with an Allen key at screw 4 (Fig. 1). Please attend: A too tightly adjusted bearing clearance can cause seizing and thus breaking of the band.

3. Mount the diamond band and adjust carefully the tension of the band, so that it will be taken along by the drive roll, but does not get overstretched.

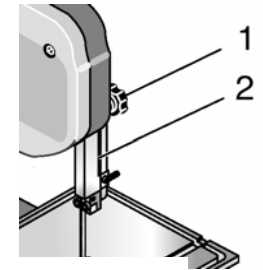


Fig. 2

4. Before starting to saw adjust the guide component right above the work piece. Therefore loosen toggle screw (Fig. 2), push the guide component into designated position and then jam the toggle screw

5. While sawing assure a sensitive feed! The smallest possible sawing radius is 30mm (Fig. 3).

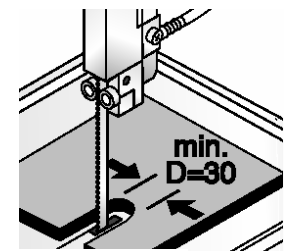


Fig. 3

6. After working, relax the diamond saw blade to prevent deformation of the band or the pulley.